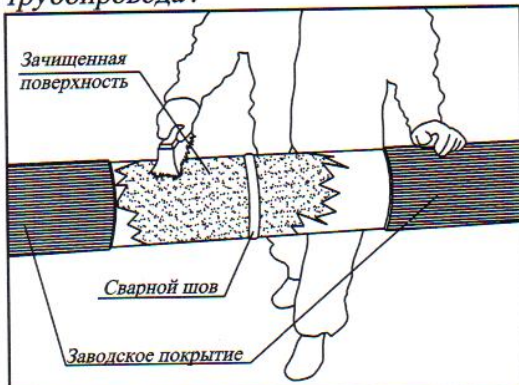


ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

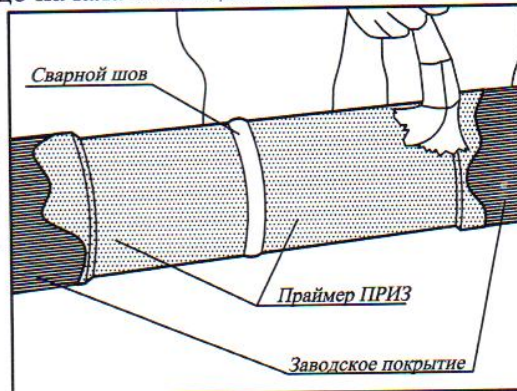
Изоляция сварного соединения трубопровода комплектом ПИК конструкция №2 (сигаретный способ)

- ① Зачистка поверхности сварного соединения трубопровода.

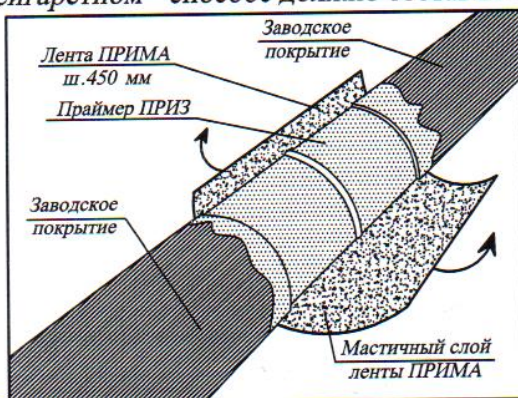


4-я степень зачистки по ГОСТ 9.402-80

- ② Обязательно! Нанесение праймера ПРИЗ до начала изоляции лентой ПРИМА.

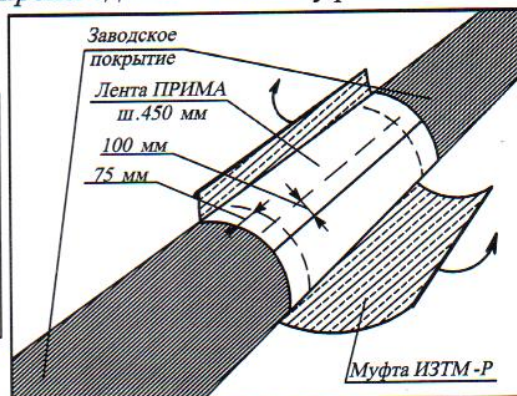


- ③ Нанесение ленты ПРИМА производить по "невысохшему" праймеру ПРИЗ "сигаретным" способом. Натяжение ленты ПРИМА при "сигаретном" способе должно составлять 1,5-2 кгс/см.

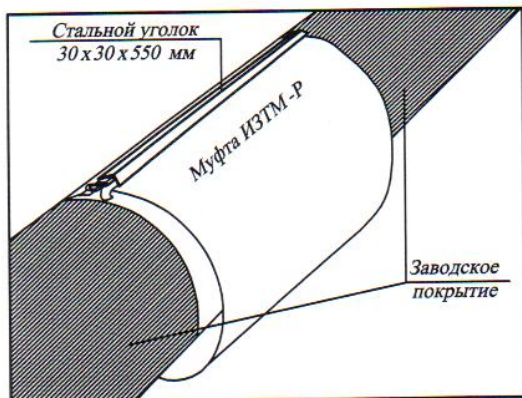


В соответствии с ВСН 008-88, ширина нахлеста ленты ПРИМА 100 мм и не менее 75 мм на заводское покрытие.

- ④ Поверх изоляционного слоя ленты ПРИМА производится монтаж муфты ИЗТМ-Р.

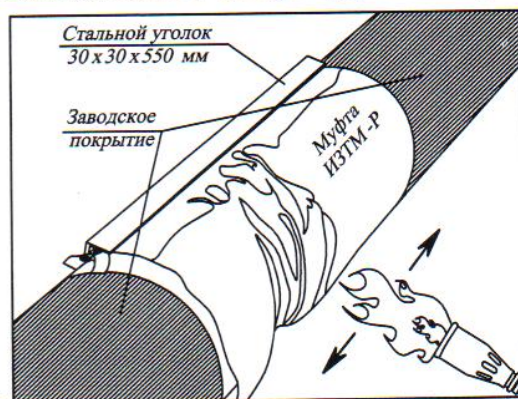


- ⑤ Обязательно! Перед термоусадкой муфты ИЗТМ-Р закрыть замковую часть от пламени. Для этого вполне подойдет стальной уголок 30 x 30 x 550 мм.

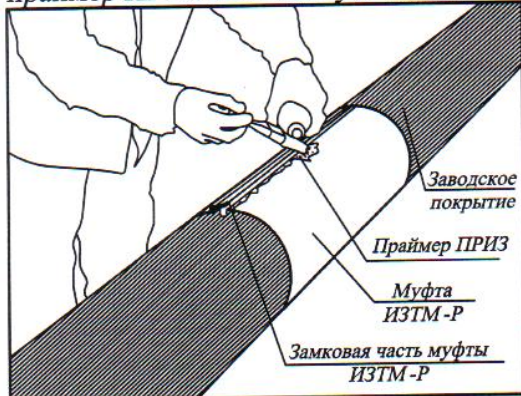


Не допускается перегрев полотна муфты ИЗТМ-Р!

- ⑥ Усадку муфты ИЗТМ-Р производить "мягким" пламенем горелки: круговыми движениями от центра муфты к ее краям.

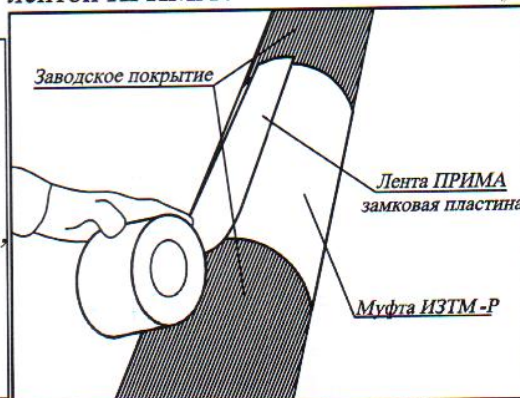


- ⑦ После усадки муфты ИЗТМ-Р, нанести праймер ПРИЗ на замковую часть.



При t° ниже 0° , необходим прогрев мастичного слоя замковой пластины "мягким" пламенем горелки, с последующим уплотнением прикаточным роликом.

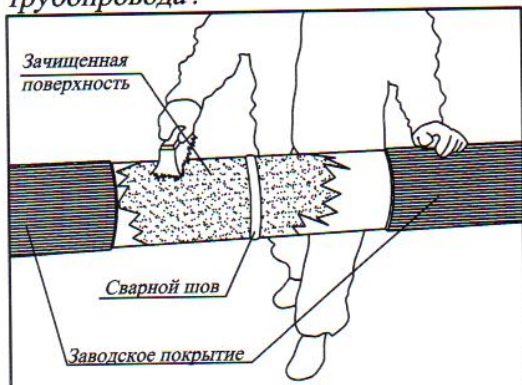
- ⑧ Закрывать замковую часть муфты ИЗТМ-Р лентой ПРИМА.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

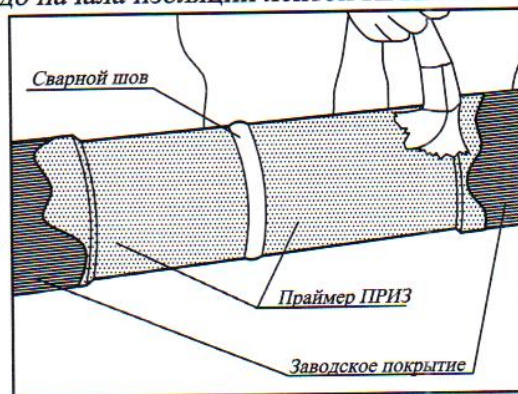
Изоляция сварного соединения трубопровода комплектом ПИК конструкция №2 (спиральный метод)

- ① Зачистка поверхности сварного соединения трубопровода.

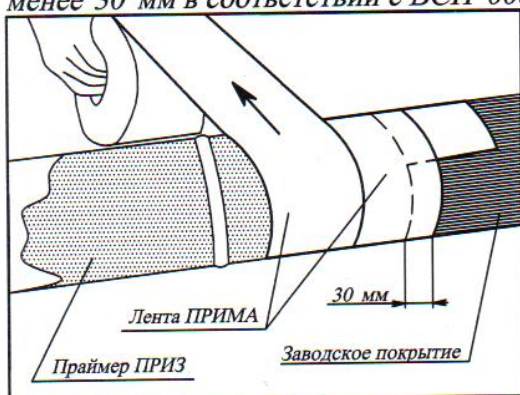


4-я степень
зачистки по
ГОСТ 9.402-80

- ② Обязательно! Нанесение праймера ПРИЗ до начала изоляции лентой ПРИМА.

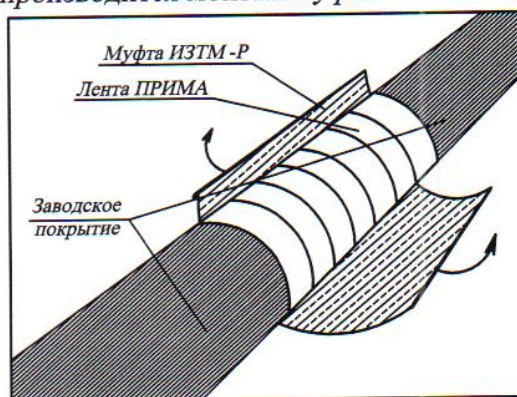


- ③ Нанесение ленты ПРИМА производить по "невысохшему" праймеру ПРИЗ методом спиральной намотки. Ширина нахлеста не менее 30 мм в соответствии с ВСН 008-88.

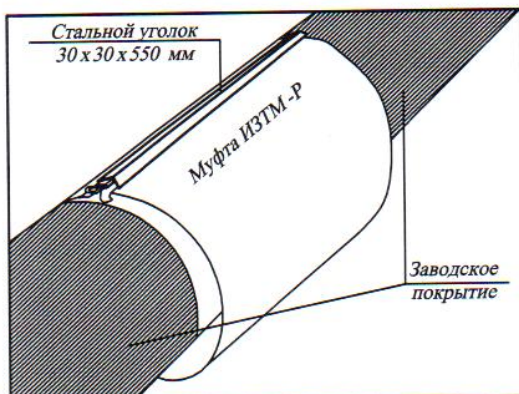


В соответствии с
ВСН 008-88,
натяжение ленты
ПРИМА при
спиральной
намотке должно
составлять
1,5-2 кгс/см.

- ④ Поверх изоляционного слоя ленты ПРИМА производится монтаж муфты ИЗТМ-Р.

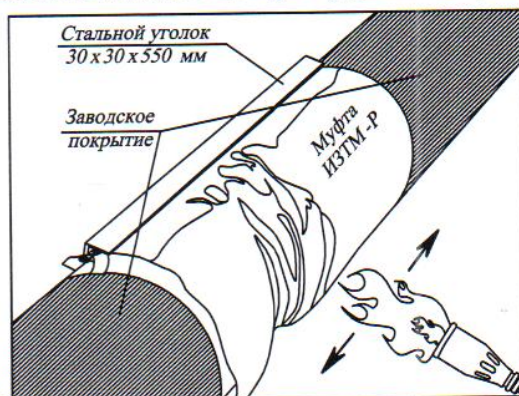


- ⑤ Обязательно! Перед термоусадкой муфты ИЗТМ-Р закрыть замковую часть от пламени. Для этого вполне подойдет стальной уголок 30 x 30 x 550 мм.

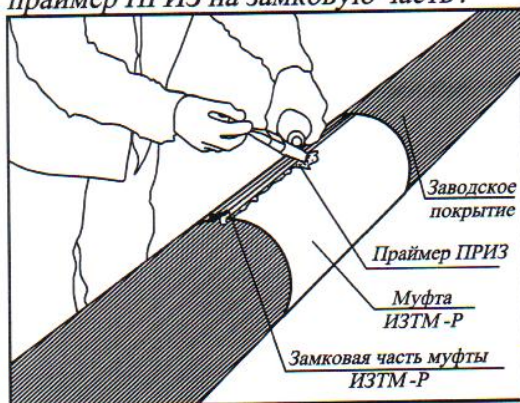


Не допускается
перегрев полотна
муфты ИЗТМ-Р!

- ⑥ Усадку муфты ИЗТМ-Р производить "мягким" пламенем горелки: круговыми движениями от центра муфты к ее краям.

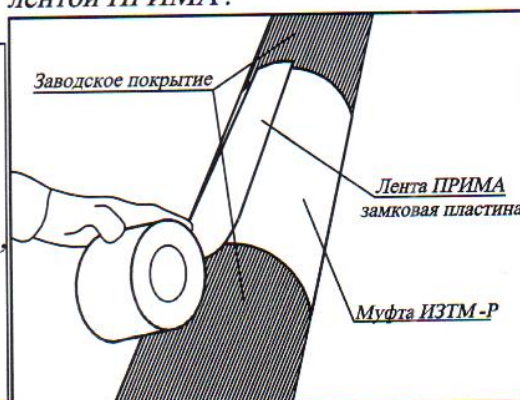


- ⑦ После усадки муфты ИЗТМ-Р, нанести праймер ПРИЗ на замковую часть.



При t° ниже 0° ,
необходим прогрев
мастичного слоя
замковой пластины
"мягким"
пламенем горелки,
с последующим
уплотнением
прикаточным
роликом.

- ⑧ Закрывать замковую часть муфты ИЗТМ-Р лентой ПРИМА.



ООО "Промышленные изоляционные материалы"
ТУ 2293-006-94274904-2007