



**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ГАЗПРОМ НЕФТЬ»  
(ОАО «ГАЗПРОМ НЕФТЬ»)**

Россия, 190000, Санкт-Петербург, ул. Галерная, д. 5, лит. А  
Тел.: +7 (812) 449-70-00. Факс: +7 (812) 449-80-00  
ОГРН 1025501701686, ИНН 5504036333  
Адрес для корреспонденции:  
Россия, 117647, Москва, ул. Профсоюзная, д. 125А  
Тел.: +7 (495) 777-31-52; 8-800-700-31-52  
Факс: +7 (495) 777-31-51; 8-800-700-31-51  
<http://www.gazprom-neft.ru>

12.08.2009 г. № НК-48/18553

на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

**ОАО "Газпромнефть -  
Ноябрьскнефтегаз"  
Зам. Генерального директора по  
капитальному строительству  
В.Ф. Сафарову**

**ООО "Газпромнефть-Хантос"  
Нач. управления капитального  
строительства  
Н.М. Бухаровой**

**ООО "Газпромнефть-Восток"  
Нач. управления капитального  
строительства  
В.И. Слибо**

**ООО "Газпромнефть-Ямал"  
Зам. генерального директора по  
капитальному строительству  
М.Н. Гагарину**

**ОАО "Газпромнефть-ННГ" филиала  
Муравленковскнефть  
Зам. генерального директора по  
капитальному строительству  
В.А. Слесаренко**

*Применение термоусаживающих  
муфт при строительстве,  
реконструкции и  
ремонтетрубопроводов*

**Уважаемые коллеги!**

Департамент капитального строительства (БРД) и Управление эксплуатации трубопроводных систем ДДНГ ОАО «Газпром Нефть» провели совместное техническое совещание в целях оценки материалов и технологии антикоррозионной изоляции сварных соединений промысловых трубопроводов, представленных ООО «Промышленные изоляционные материалы» (г. Москва).

На рассмотрение производителем были представлены изолирующие комплекты «ПИК» и «ЛИТКОР – КМ». Анализ материалов показал высокую технологичность и простоту изготовления изолирующих муфтовых систем покрытия сварного стыка в полевых условиях.

Основными преимуществами предлагаемой технологии являются простота подготовки изолируемой поверхности в зоне сварного стыка и наличие армирующей части конструкции, обеспечивающей механическую целостность и адгезионную

долговечность муфты. Технология, реализуемая в приемлемом температурном интервале от - 20°C до + 50°C, гарантирует получение высококачественного защитного покрытия. Технология изготовления термоусаживающейся муфты практически исключает наличие дефектов во внешнем защитном слое покрытия.

Высокие защитные и физико-механические характеристики покрытий, соответствующие требованиям ГОСТ Р 51164-98, подтверждены испытаниями в независимой аккредитованной организации ООО «Институт ВНИИСТ» (Заключение по результатам испытаний №4/3-119 от 28 апреля 2009 г.)

Демонстрационное формирование изолирующих муфт произведено в полевых условиях ТПДНД «Холмогорнефть». Технологичность и качество получаемого покрытия зафиксировано совместным актом комиссии из представителей ТПДН «Холмогорнефть» и производителя от 17 декабря 2008 г.

Опытная эксплуатация трубопроводов с изоляцией стыков по предложенной технологии на объектах ОАО «Роснефть» в течение двух лет не выявила недостатков. Рекламаций и нареканий нет.

На основании изложенного Департамент капитального строительства (БРД) и Управление эксплуатации трубопроводных систем ДДНГ ОАО «Газпром Нефть» РЕКОМЕНДУЕТ и СОГЛАСОВЫВАЕТ применение данной конструкции при изоляционных работах на объектах строительства, реконструкции и ремонта трубопроводов всех назначений ОАО «Газпром нефть» и включение в Техническое задание на выполнение проектных работ применения данной технологии.

С уважением,

**Начальник Департамента  
капитального строительства (БРД)**



**О.Е. Меньших**

Топорнин И.В.  
2269